

## QUESTIONNAIRE RELATIF AUX VOYAGES ET À LA RÉSIDENCE À L'ÉTRANGER

Numéro de proposition \_\_\_\_\_

Personne à assurer		Date de naissance	jj/mm/aaaa
--------------------	--	-------------------	------------

Au cours des 12 prochains mois, prévoyez-vous voyager hors de l'Amérique du Nord pour plus d'un total de 6 semaines ou changer votre pays de résidence?

OUI       NON

Dans l'affirmative, veuillez indiquer les pays, les villes, la date du départ et la durée du séjour :

Pays	Ville (villes)	Date du départ	Durée du séjour
		jj/mm/aaaa	

Veuillez décrire le logement et les installations où vous travaillez quand vous êtes à l'étranger.

Quel est l'objet de ces voyages?

Dans le cas où le but de ces voyages est autre que pour prendre des vacances, veuillez fournir les détails de vos fonctions et de vos activités quand vous êtes à l'étranger.

Je déclare que les réponses aux questions ci-dessus et les énoncés sont véridiques, complets et correctement inscrits et qu'ils font partie intégrante de ma proposition d'assurance auprès de L'Équitable, compagnie d'assurance vie du Canada.

\_\_\_\_\_

Date

\_\_\_\_\_

Témoïn

\_\_\_\_\_

Personne à assurer